

تأثیر نسبت آب به سیمان بر ویژگی‌های فیزیکی و مکانیکی بتن‌های معمولی و پرعيار حاوی آب مغناطیسی

محمدعلی دشتی رحمت‌آبادی^۱، رضا ارجمندیان^۲

^۱ استادیار، دانشکده مهندسی عمران دانشگاه آزاد یزد

^۲ کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی عمران دانشگاه آزاد یزد

irdashti@iauyazd.ac.ir

چکیده

بتن مصالح برگزیده در صنعت ساختمان و پر مصرف ترین مصالح مصرفی بشر پس از آب به حساب می‌آیند. در دو دهه اخیر تکنولوژی جدیدی به نام تکنولوژی آب مغناطیسی جهت افزایش کارآیی و مقاومت بتن با توجه به مصرف سیمان و آب کم تر مطرح شده است به منظور بررسی تأثیر آب مغناطیسی بر کارآیی بتن تر و همچنین مقاومت فشاری بتن سخت شده، ابتدا آب مغناطیسی توسط دستگاهی که در این تحقیق مورد استفاده قرار گرفته و سپس با طرح اختلاط‌های متفاوت ساخته شده است. که در این پژوهه به بررسی اثر آب مغناطیسی بر خواص فیزیکی و مکانیکی بتن می‌پردازیم. این تحقیق به بررسی تأثیرات استفاده از آب مغناطیسی، بر مقاومت فشاری و روانی بتن‌های کم عیار، معمولی و پر عیار می‌پردازد. متغیرهای این تحقیق شامل شدت میدان مغناطیسی، و نسبت آب به سیمان در طرح‌های اختلاط متفاوت می‌باشند. در انتها نمودارها و رابطه مقاومت فشاری و کارآیی بتن‌های حاوی آب مغناطیسی با نسبت آب به سیمان ارائه می‌گردد تمام نمونه‌های آزمایشگاهی بتن به مدت ۷ و ۲۸ روز در آب نگهداری شدند و در این آزمایشها از آب شرب و همچنین از آب یک دور مغناطیسی شده، ۵ دقیقه مغناطیسی شده و ۱۵ دقیقه مغناطیسی شده استفاده شده است. نتایج حاصل از پژوهش بیانگر آن است که مقاومت فشاری ۲۸ روزه، نمونه‌های ساخته شده با آب مغناطیسی در بتن‌های با عیار متوسط و زیاد به ترتیب در نسبت آب به سیمان ۰/۶، ۱۳٪، ۱۴٪ و کاهش ۲۶٪/میانگین مقاومت فشاری نسبت به آب شرب را نشان داده است.

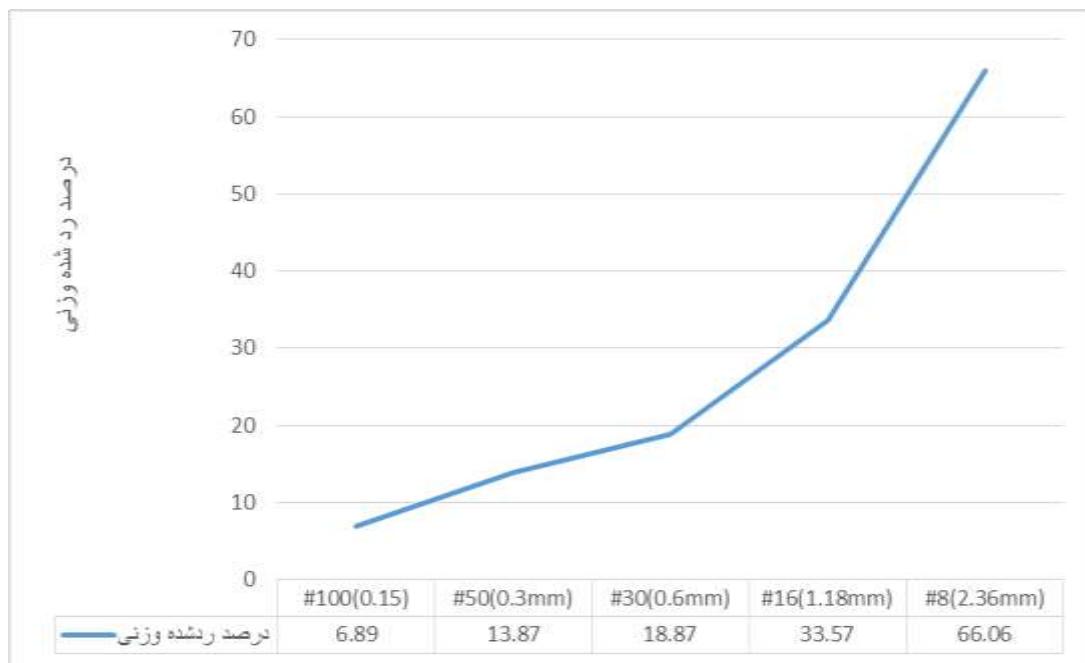
واژه‌های کلیدی: آب مغناطیسی، نسبت آب به سیمان، مقاومت فشاری، بتن معمولی، بتن کم عیار و بتن پر عیار

۱- مقدمه و تاریخچه تحقیقات

بتن جسم بسیار سخت و سنگ مانندی است که از ترکیب مقدار معین و حساب شده سیمان، شن، ماسه و آب به دست می‌آید. در سال ۱۹۹۸ مقاله‌ای تحت عنوان (کاربرد آب القاء‌شده مغناطیسی در خواص فیزیکی و مکانیکی بتن تازه) توسط آبدیس مکاله‌اس گمز انتشار یافت. در این مقاله نویسنده به مقایسه بتن‌های تهیه شده با آب شرب و مغناطیسی پرداخته و در پایان نتیجه گرفت که آب مغناطیسی مقاومت فشاری بتن افزایش می‌دهد.^[۱] تدین فر، غ، قلی زاده، م.، "اثر آب مغناطیسی بر روی پارامترهای مقاومتی بتن بهبود خواص بتهای با مقاومت بالا همواره مورد توجه دست اندکاران علم تکنولوژی بتن بوده است. در این تکنولوژی، بالقاء میدان مغناطیسی به آب، ساختار فیزیکی آن تغییر می‌یابد. در نتیجه این تغییرات تعداد مولکولها در یک تجمع مولکولی از ۱۳ به ۵ یا ۶ عدد نقصان یافته و کشش سطحی آب کاهش پیدا می‌کند. کاربرد این آب فرآوری شده در بتن از یک سو موجب افزایش روانی محلوت بتن و کاهش آب مورد نیاز شده و از سوی دیگر با تسهیل هیدراسیون سیمان موجب بهبود مقاومت و دوام بتن و در نتیجه صرفه جویی در میزان بتن مصرفی می‌گردد.^[۲] در این پایان نامه با استفاده از طرح اختلاط‌های ساخته شده در آزمایشگاه بتن دانشگاه، اثر آب مغناطیسی بر روی خواص مکانیکی بتن‌های معمولی و بتن‌های با مقاومت بالا از قبیل روانی و مقاومت فشاری مورد بررسی قرار گرفته است. نتایج آزمایش‌های انجام شده نشان داده است که: در اکثر موارد بتن-های ساخته شده با آب مغناطیسی دارای مقاومت فشاری و روانی بالاتری بوده و استفاده از آب مغناطیسی در ساخت بتن، روانی و مقاومت فشاری آن را بهبود می‌بخشد. همچنین در بعضی از موارد با یکسان گرفتن روانی و مقاومت فشاری نمونه‌های تهیه شده با آب مغناطیسی و آب معمولی می‌توان در مصرف سیمان صرفه جویی کرد.

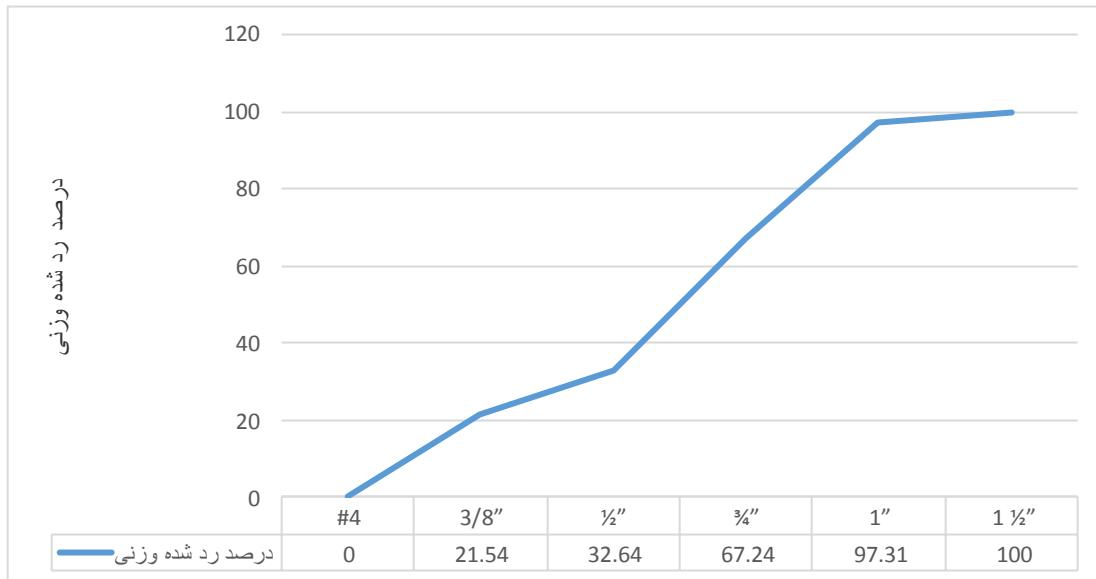
۲- برنامه آزمایشگاهی

ریز دانه‌ها را طبق آیین نامه ASTM C۳۳ دانه بندی نمودیم. در جداول ۱-۴ و ۲-۴ ضمن ارائه نتایج آزمایش دانه بندی، نتایج دانه بندی ماسه‌های با مقادیر مجاز توصیه شده توسط آئین نامه مقایسه شده است. ماسه که نتایج دانه بندی آن در محدوده مجاز آیین نامه قرار می‌گیرد برای استفاده در این تحقیق انتخاب شده است. مدول نرمی، عبارت است از مجموع درصدهای روحی الکهای استاندارد تقسیم بر عدد ۱۰۰ که در این پژوهش مدول نرمی ماسه نیز مطابق آیین نامه ASTM C۱۳۶ مقدار ۳/۶ به دست می‌آید.



نمودار ۱: دانه بندی ریزدانه مصالح طبیعی

نمودار ۲: دانه بندی درشت دانه مصالح طبیعی



۱-۲- دستگاه تولید آب مغناطیسی

این دستگاه دارای یک آهنربای قوی است که منبع تولید انرژی مغناطیسی بوده و مورد استفاده این پروژه می‌باشد. این آهنربا با تکنیک بسیار پیشرفته‌ای درون یک لوله کوچک جا سازی و می‌تواند میدان مغناطیسی درون این دستگاه را به رقم قابل ملاحظه‌ای در حدود ۶۵۰۰ گاوس برساند. بر اساس گزارش کمپانی سازنده دستگاه (شرکت HPS) در طول ۵۰ سال تنها ۰.۲٪ از انرژی کاسته خواهد شد. این منبع انرژی نیاز به احیا و بازیابی ندارد چنانچه خود دستگاه نیز نیاز به اپراتوری، سرویس و یا تعمیر نخواهد داشت [۳]



شکل ۱: دستگاه آب مغناطیسی CORRECT-AQUA

۲-۲- طرح اختلاط

در پایان با ساخت ۳۰۸ نمونه آزمایشی با استفاده از آیین نامه (ACI - ۲۱۱-۸۹) و انجام اصلاحات لازم طرح اختلاط زیر به روش محاسباتی دستی پیشنهاد می‌شود.

جدول ۱- نسبت‌های وزنی طرح اختلاط نهایی بتن با مصالح طبیعی (kg/m^3)

Kg/m ³	kg/m ³	شن	W/C	آب Kg/m ³	سیمان Kg/m ³
۹۴۹/۷۸	۱۰۷۲	۰/۴۵	۱۳۵	۳۰۰	
۹۱۰/۲	۱۰۷۲	۰/۵	۱۵۰	۳۰۰	
۸۷۰/۵۷	۱۰۷۲	۰/۵۵	۱۶۵	۳۰۰	
۸۳۱	۱۰۷۲	۰/۶	۱۸۰	۳۰۰	
۵۰۰/۳۵	۱۰۷۲	۰/۳۵	۲۱۰	۶۰۰	
۴۲۱/۱۳	۱۰۷۲	۰/۴	۲۴۰	۶۰۰	
۳۴۱/۹۵	۱۰۷۲	۰/۴۵	۲۷۰	۶۰۰	
۲۶۲/۷۵	۱۰۷۲	۰/۵	۳۰۰	۶۰۰	
۱۸۳/۵۵	۱۰۷۲	۰/۵۵	۳۳۰	۶۰۰	
۱۰۴/۳۵	۱۰۷۲	۰/۶	۳۶۰	۶۰۰	

۳-نتایج آزمایش

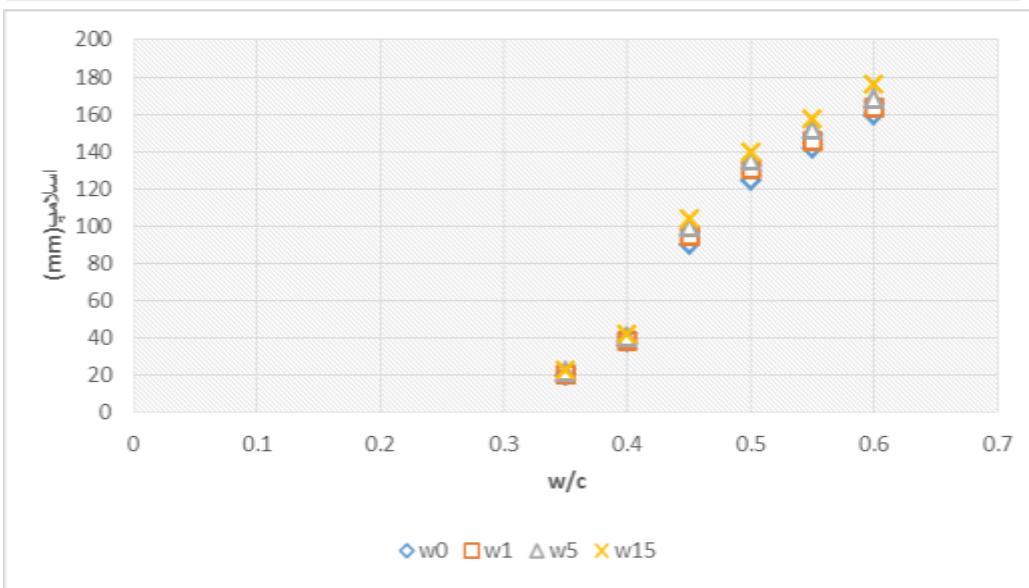
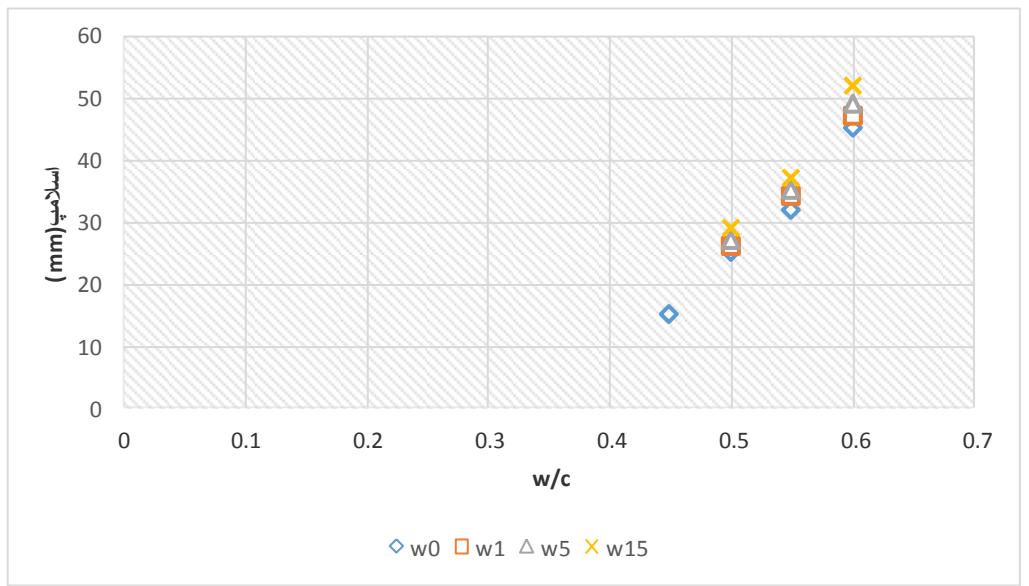
نتایج آزمایش روانی بتنبر مبنای جریان اسلامپدر جداول آمده است مقاومت فشاری نمونه مکعبی به ابعاد اسمی $15 \times 15 \times 15$ سانتی متر هستند. پس از عمل آوری در حوضچه های آب، در سنین ۷ و ۲۸ روزه طبق استاندارد-ASTM C۳۹ اندازه گیری شده که نتایج آن در جداول ارائه می شود.

مقایسه و بررسی اسلامپ بتن معمولی و بتن با آب مغناطیسی

جدول ۲- درصد تغییرات نتایج آزمایش اسلامپ C۳۰۰

W10	W5	W1	W0	w/c	اسلامپ
۱۵	۱۵	۱۵	۱۵	۰,۴۵	C۳۰۰
۲۹	۲۷	۲۶	۲۵	۰,۵	C۳۰۰
۳۷	۳۵	۳۴	۳۲	۰,۵۵	C۳۰۰
۵۲	۴۹	۴۷	۴۵	۰,۶	C۳۰۰
۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۰,۳۵	C۶۰۰
۴۲	۴۱	۳۹	۳۸	۰,۴	C۶۰۰
۱۰۴	۱۰۰	۹۵	۹۰	۰,۴۵	C۶۰۰
۱۴۰	۱۳۶	۱۳۱	۱۲۵	۰,۵	C۶۰۰
۱۵۸	۱۵۲	۱۴۶	۱۴۲	۰,۵۵	C۶۰۰
۱۷۶	۱۶۹	۱۶۴	۱۶۰	۰,۶	C۶۰۰

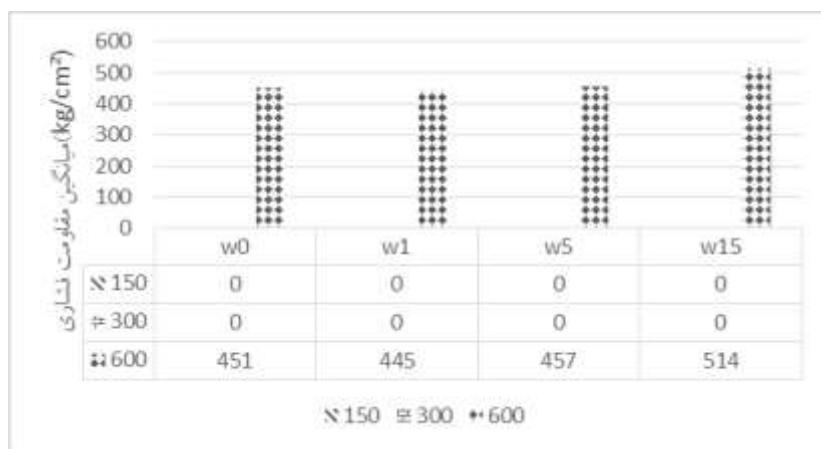
نمودار ۳: درصد تغییرات نتایج آزمایش اسلامپ C۳۰۰



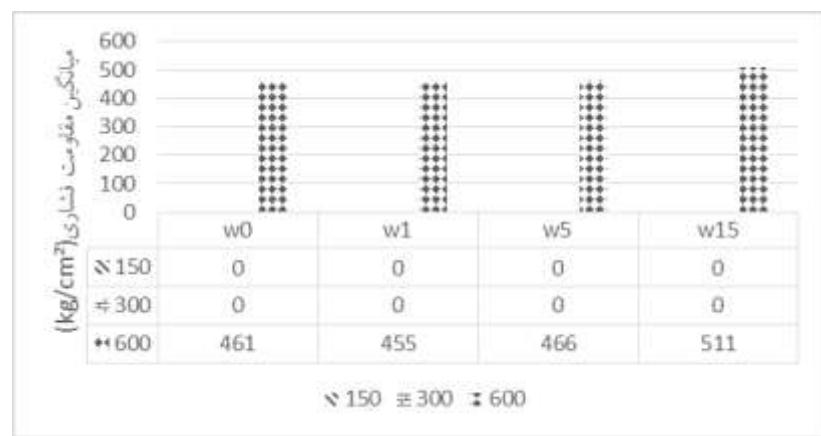
نمودار ۴: درصد تغییرات نتایج آزمایش اسلامپ C600

۴- تحلیل و مقایسه نتایج

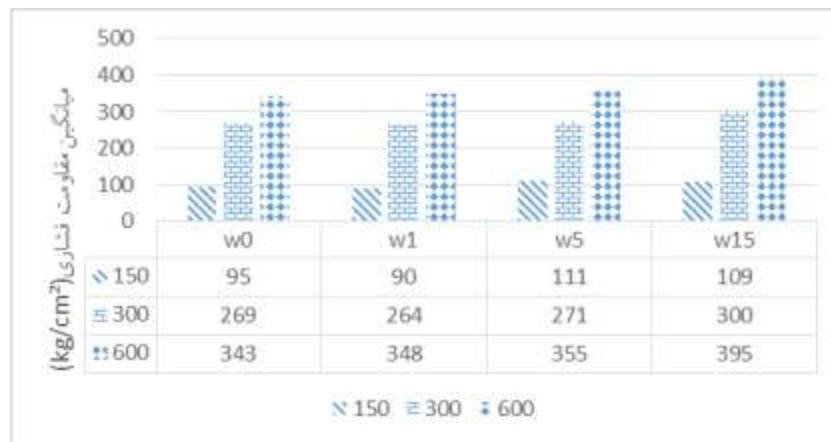
مقایسه و بررسی مقاومت فشاری بتن معمولی و بتن با آب مغناطیسی



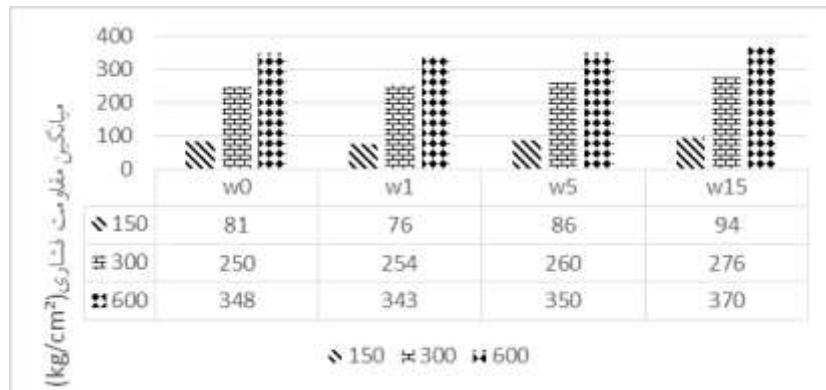
نمودار ۶: نتایج آزمایش مقاومت فشاری بتن نسبت آب به سیمان ۳۵/نمونه ۲۸ روزه



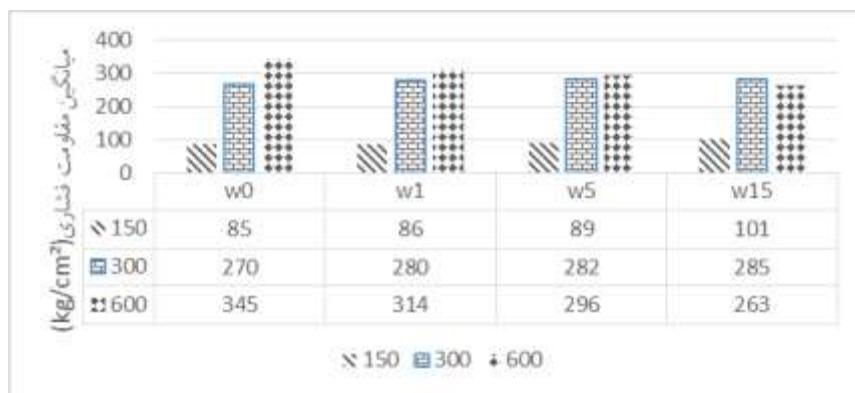
نمودار ۷: نتایج آزمایش مقاومت فشاری بتن نسبت آب به سیمان ۴/نمونه ۲۸ روزه



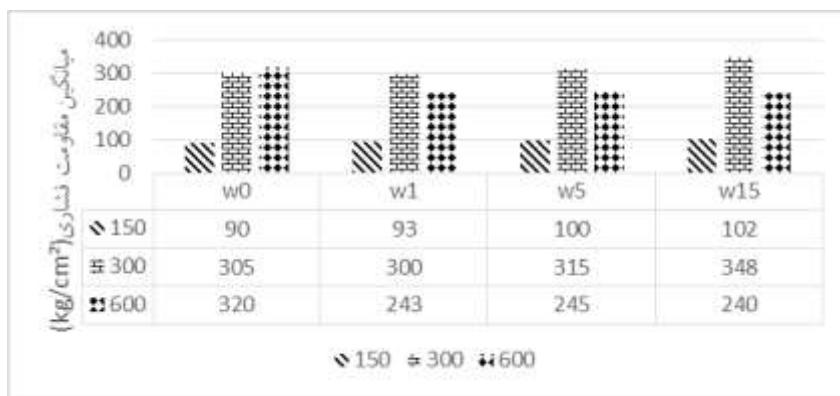
نمودار ۸: نتایج آزمایش مقاومت فشاری بتن نسبت آب به سیمان ۴۵/نمونه ۲۸ روزه



نمودار ۹: نتایج آزمایش مقاومت فشاری بتن نسبت آب به سیمان ۵/۰ نمونه ۲۸ روزه



نمودار ۱۰: نتایج آزمایش مقاومت فشاری بتن نسبت آب به سیمان ۵/۵ نمونه ۲۸ روزه



نمودار ۱۱: نتایج آزمایش مقاومت فشاری بتن نسبت آب به سیمان ۶/۰ نمونه ۲۸ روزه

۵- خلاصه ونتیچه گیری

الف- بتن با عیار معمولی (C۳۰۰)

نتایج پژوهش حاضر نشان می دهد که اسلامپ بتن با عیار معمولی به ترتیب برای آب یکدور مغناطیسی شده ۵ درصد و آب ۵ دقیقه مغناطیسی شده ۱۰٪ و آب ۱۵ دقیقه مغناطیسی شده ۱۵٪ نسبت به بتن ساخته شده با آب شرب، افزایش را نشان می دهد.

میانگین مقاومت فشاری در طرح اختلاط ۲۸ C۳۰۰ (W۱۵,۰,۶) کیلوگرم بر سانتی مترمربع را نشان داده می دهد. نمونه های طرح اختلاط C۳۰۰ (W۱,۰,۴۵) با کاهش ۱/۸۵ درصد نسبت به بتن ساخته شده با آب شرب را نشان می دهد.

مقاومت فشاری ۲۸ روزه طرح اختلاط C۳۰۰, W۰ در نسبت آب به سیمان ۰/۴۵، ۰/۵ به ترتیب برابر ۲۶۹، ۲۵۰ کیلوگرم بر سانتی مترمربع می باشد.

مقاومت فشاری ۲۸ روزه طرح اختلاط C۳۰۰, W۱ با نسبت آب به سیمان ۰/۴۵، ۰/۵ و ۰/۶ به ترتیب دارای افزایش ۰/۵، ۰/۶، ۰/۱۷ و ۰/۳۴٪ نسبت به بتن ساخته شده با آب شرب را نشان می دهد.

مقاومت فشاری ۲۸ روزه طرح اختلاط C۳۰۰, W۵ با نسبت آب به سیمان ۰/۴۵، ۰/۵ و ۰/۶ به ترتیب دارای افزایش ۰/۵، ۰/۶ و ۱۱٪ نسبت به بتن ساخته شده با آب شرب را نشان می دهد.

مقاومت فشاری ۲۸ روزه طرح اختلاط C۳۰۰, W۱۵ با نسبت آب به سیمان ۰/۴۵، ۰/۵ و ۰/۶ به ترتیب دارای افزایش ۰/۵، ۰/۶، ۰/۱۶ و ۰/۱۸٪ نسبت به بتن ساخته شده با آب شرب را نشان می دهد.

ب-بتن پر عیار (C۶۰۰)

نتایج پژوهش حاضر نشان می دهد: مقدار اسلامپ در طرح اختلاط C۶۰۰, W۰, ۰, ۳۵ ۲۰ میلیمتر و در طرح اختلاط C۶۰۰, W۰, ۰, ۵۵ ۱۴۲ میلیمتر است

مقدار اسلامپ بتن به ترتیب برای آب یکدور مغناطیسی شده ۵ درصد و آب ۵ دقیقه مغناطیسی شده ۱۰ درصد و آب ۱۵ دقیقه مغناطیسی شده ۱۵ درصد نسبت به آب شرب افزایش داشته است

مقاومت فشاری ۲۸ روزه بتن های پر عیار با نسبت آب به سیمان ۰/۳۵ و ۰/۴۰٪ مقاومت بیشتری به نسبت آب به سیمان های ۰/۴۵، ۰/۵، ۰/۵۵ و ۰/۶٪ دارد.

مقدار تغییرات مقاومت فشاری ۲۸ روزه نمونه های با طرح اختلاط C۶۰۰, W۱ با نسبت آب به سیمان ۰/۳۵، ۰/۴ و ۰/۵ به ترتیب ۱/۳۴٪، ۱/۱۳٪ و ۱/۴۴٪ نسبت به بتن ساخته شده با آب شرب را داشته است ولی در نسبت ۰/۵۵ و ۰/۶ به ترتیب ۰/۹٪ و ۰/۲۵٪ کاهش مقاومت فشاری داشته است.

مقدار تغییرات مقاومت فشاری ۲۸ روزه نمونه های با طرح اختلاط C۶۰۰, W۵ با نسبت آب به سیمان ۰/۳۵، ۰/۴ و ۰/۵ به ترتیب دارای افزایش ۱/۵٪، ۱/۲٪ و ۰/۱٪ نسبت به بتن ساخته شده با آب شرب را داشته است ولی در نسبت ۰/۵۵ و ۰/۶ به ترتیب ۰/۱۵٪ و ۰/۲۴٪ کاهش مقاومت فشاری داشته است.

مقدار تغییرات مقاومت فشاری ۲۸ روزه نمونه های با طرح اختلاط C۶۰۰, W۱۵ با نسبت آب به سیمان ۰/۳۵، ۰/۴ و ۰/۵ به ترتیب دارای افزایش ۱/۴٪، ۱/۱٪ و ۰/۱۵٪ نسبت به بتن ساخته شده با آب شرب را داشته است ولی در نسبت ۰/۵۵ و ۰/۶ به ترتیب ۰/۲۴٪ و ۰/۲۵٪ کاهش مقاومت فشاری را نشان داده است.

منابع

[۱] Brower,j magnetic water Treatment,Reprint of article from pollution Engineering(۲۰۰۵)

[۲] تدین فر غ، قلی زاده، "اثر آب مغناطیسی بر روی پارامترهای مقاومتی بتن" اولین کنفرانس بتن و توسعه صفحه ۴۱-۳۳ تهران ۱۳۸۳

[۳] containing concrete of properties engineering the on water magnetic of Effect slag Furnace - Blast Granulated (۲۰۰۰) Nan su,yeong- Hwa,chung-yeo mar,journal of cement and concrete Reserch,pp5۹۹-۶۰۵ ,